KLIVE CUCINE

QUALITY GUIDE

Klive Cucine è sinonimo di qualità e innovazione.
Grazie alla nostra esperienza e alla collaborazione con fornitori selezionati tra i migliori del settore, offriamo soluzioni che uniscono design, funzionalità e durata nel tempo.
Sappiamo esattamente cosa desiderano i nostri clienti e di cosa hanno davvero bisogno: cucine belle da vivere ogni giorno, realizzate con materiali di prima scelta e curate in ogni dettaglio.
Per garantire sempre i più alti standard, abbiamo ideato la **Klive Quality Guide**, uno strumento pensato per offrire supporto tecnico e informativo ai nostri clienti .
La guida approfondisce i nostri design sofisticati, le tecniche di montaggio avanzate e i rigorosi controlli di qualità che contraddistinguono ogni progetto firmato Klive Cucine.
Con Klive Cucine, la qualità non è un dettaglio — è la nostra filosofia.

ULTERIORI VANTAGGI

DUREVOLEZZA COMPROVATA

Tutti i nostri mobili sono sinonimo di elevata qualità e garanzia di durevolezza comprovata. Fornitori certificati secondo gli standard ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001,
che confermano il nostro sistema per la gestione della qualità, dell'ambiente e dell'energia.

AFFIDABILITÀ COMPROVATA PER L'USO QUOTIDIANO

Tutti i nostri mobili, i componenti e i materiali vengono testati nel nostro laboratorio di controllo qualità, al fine di garantire l'affidabilità per l'uso quotidiano per oltre 15 anni. Le certificazioni volontarie come il marchio GS di comprovata sicurezza del TÜV e il marchio di qualità RAL "Golden M" confermano che i nostri prodotti soddisfano i severi requisiti di durata dei materiali, sicurezza, qualità e standard
ambientali e di emissioni.

RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO IMPAREGGIABILE

L'ampia gamma copre
circa l'80 % del mercato:
soddisfiamo tutte le esigenze dei clienti, dai segmenti base alle fasce di prezzo superiori.
Questa diversità ci rende
leader di mercato e la scelta ideale di un'ampia gamma di clienti.

MONTAGGIO ECCELLENTE

Grazie al design sapientemente progettato e alla semplicità di montaggio dei nostri prodotti, è possibile evitare errori e garantire un'elevata qualità dei mobili installati. Per assicurare un montaggio professionale e accurato, gli installatori possono seguire un percorso di formazione completo presso la nostra Montageakademie.

QUALITÀ E ASSISTENZA DA UN UNICO OPERATORE SPECIALIZZATO

Disponiamo di quattro sedi in Germania
con una superficie di 439.000 m² in cui ogni anno produciamo 8.500.000 armadi. Oltre a una qualità costantemente elevata, potete beneficiare di una gamma completa di prodotti da un unico fornitore, dai mobili e piani di lavoro dal design sapientemente progettato, a lavelli e lavabi, nonché elettrodomestici di marchi leader. Grazie alla rapidità del processo di elaborazione e alla più grande forza lavoro del settore, offriamo un servizio eccellente e affidabile ai nostri clienti.

MASSIMO IMPEGNO PER LA SOSTENIBILITÀ

I nostri prodotti a base di legno soddisfano gli standard più rigorosi a livello mondiale in relazione alle emissioni di formaldeide secondo il Titolo VI del TSCA degli Stati Uniti, la normativa sul divieto delle sostanze chimiche in Germania e il sistema giapponese F-Four Star. I materiali in legno provengono da foreste certificate PEFC. I prodotti rientrano nella classe A, la migliore in termini di emissioni secondo la RAL GZ 437. Inoltre, diversi design frontali sono contrassegnati con il marchio di qualità ecologica "Blauer Engel" per gli elevati standard a tutela dell'ambiente e della salute.

QUALITÀ CHE DEFINISCE GLI STANDARD IN OGNI AMBIENTE

Dalle cucine su misura alla produzione in serie più avanzata, Klive Cucine mette a disposizione la propria esperienza come punto di riferimento nel settore, offrendo un enorme potenziale in termini di collaborazioni di valore, prodotti innovativi e nuovi mercati da esplorare.
Nel corso del tempo abbiamo ampliato la nostra gamma andando ben oltre la cucina, con soluzioni d'arredo complete per il soggiorno e il bagno. Il nostro obiettivo è creare ambienti armoniosi e coerenti, progettati secondo una visione abitativa olistica che si adatta perfettamente alle esigenze di ogni spazio.
Grazie alla nostra competenza e alla costante attenzione per i dettagli, realizziamo sinergie tra design, funzionalità e comfort, dando vita a risultati che sorprendono in ogni ambiente.
Una lavorazione accurata, l'uso di materiali durevoli e un design sapientemente studiato garantiscono soluzioni flessibili, sostenibili e completamente integrate — tutto da un unico operatore specializzato: Klive Cucine

PEFC
PEFC/04-31-1281

www.blauer-engel.de/uz38

Qualità eccellente

I nostri mobili sono certificati da laboratori di controllo indipendenti e offrono ai vostri clienti una durata e una funzionalità comprovate.

More than kitchen Il nostro tratto distintivo sta nel proporre una gamma sapientemente
progettata che include in modo completo tutti gli ambienti. Che si tratti della cucina, del bagno o della zona giorno, grazie all'ampia scelta di materiali, decorazioni e colori, alle opzioni di progettazione personalizzate e alla tecnologia dei mobili di alta qualità, Klive cucine ha la soluzione perfetta per ogni ambiente e per qualsiasi esigenza.

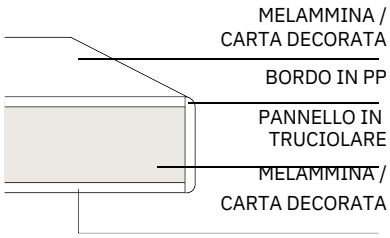
LE SOLUZIONI MIGLIORI PER LA SCOCCA E I FRONTALI

Le scocche e i frontali sono l'elemento distintivo di ciascun mobile e per i vostri clienti sono un parametro di scelta determinante. L'estetica, la sensazione al tatto e la durata sono aspetti fondamentali, perché devono resistere a diverse sollecitazioni quotidiane. È quindi importante che il materiale sia durevole, resistente e di facile manutenzione.

La qualità che salta subito all'occhio Scocche e ante

MATERIALE DELLA SCOCCA

- Pareti laterali della scocca resistenti con spessore di 16 mm, rivestite direttamente con resina melaminica su entrambi i lati
- Estremamente resistenti e di facile manutenzione
- Resistente bordo in PP sul bordo anteriore
- Bordi in carta sulle parti restanti



L'ACCENTO SULLA QUALITÀ

- Scocca solida da 16 mm con rivestimento resistente in resina melamminica
- Colore esterno della scocca personalizzabile senza sovrapprezzo
- Ipensili in vetro, le scaffalature, i pensili con vani a giorno e vetrine hanno, di serie, la stessa colorazione sia all'interno che all'esterno della scocca, per creare una visione generale armoniosa
- Varianti opzionali: la scocca interna è disponibile in grigio ardesia, in abbinamento alla scocca esterna

Decorazione esterna della scocca

- Combinazioni di colori della scocca personalizzabili con tonalità dallo stile moderno
- Tutti i colori della scocca sono disponibili allo stesso prezzo
- Libertà di scelta per la decorazione della testata e del profilo
- Decorazione esterna su tutti i lati esterni, compresa la base dei pensili e i bordi frontali
- Èpossibile rivestire i fianchi a vista con elementi decorativi esterni
- Sono disponibili nel colore selezionato senza alcun costo aggiuntivo

Decorazione interna della scocca

- Colorazioni interne della scocca dallo stile classico: bianco, per una visione d'insieme ottimale e una sensazione di pulizia, igiene e luminosità
- Ipensili in vetro, le scaffalature, i pensili con vani a giorno e vetrine sono forniti di serie con la stessa colorazione esterna all'interno. In questo modo si crea una visione complessiva coerente e armoniosa

Decorazione interna opzionale in grigio ardesia

- L'allestimento interno della scocca in grigio ardesia è disponibile come soluzione opzionale nello stesso colore del mobile
- Consente un accostamento omogeneo ed elegante con tutto l'arredamento interno
- Per ogni mobile, viene calcolato il supplemento MP-KID

SISTEMA MODULARE n144 PER INFINITE POSSIBILITÀ DI CONFIGURAZIONI

Grazie al sistema modulare uniforme n144, i nostri mobili possono essere combinati in modo flessibile come mattoncini, per consentire una progettazione individuale e coerente in cucina, bagno e nella zona giorno, senza scendere a compromessi in termini di design. Il risultato: linee perfette, spazio di stivaggio sfruttato al meglio, altezze ergonomiche e massima varietà e sicurezza di progettazione.

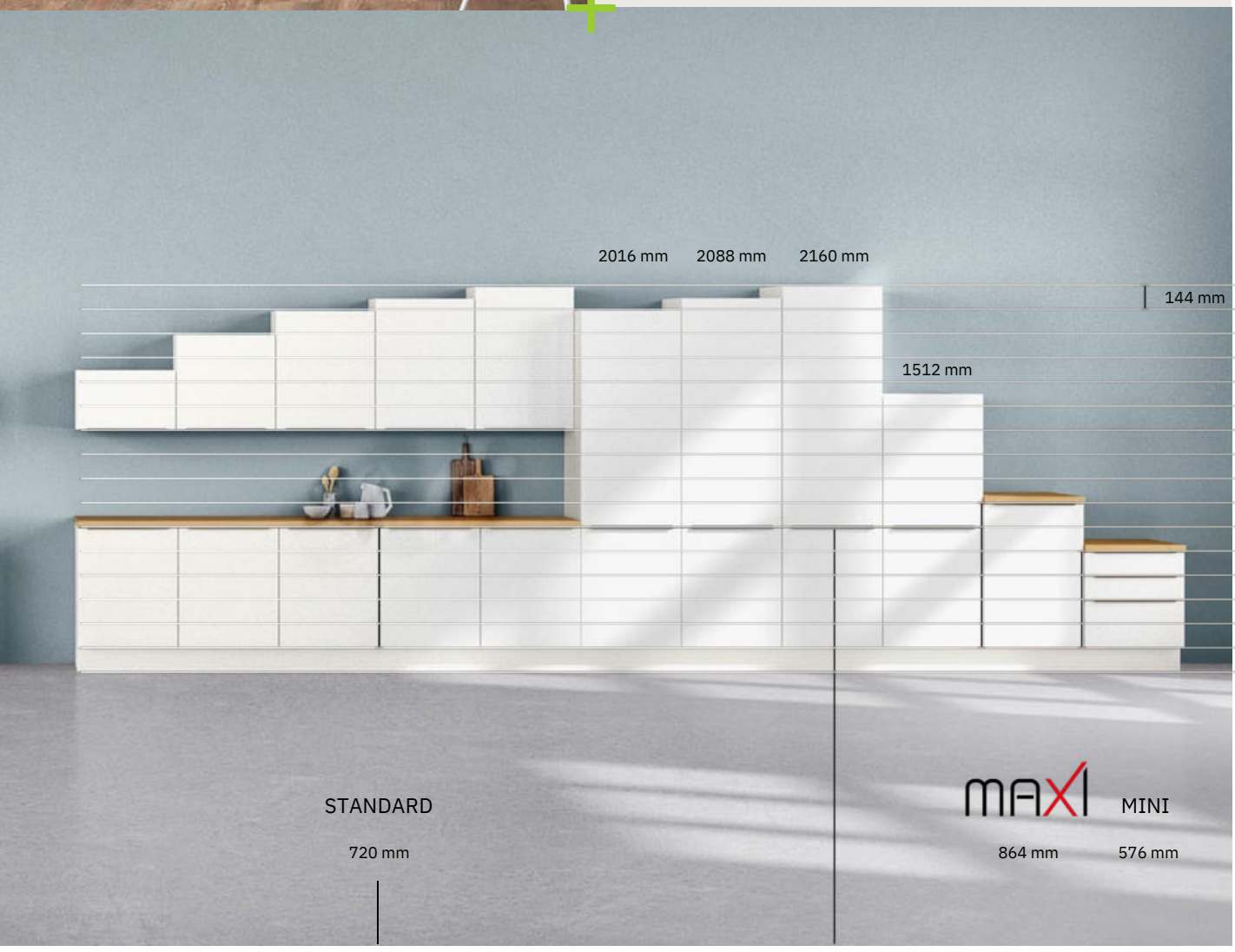
La conformità dei moduli continua dalla più piccola altezza dell'armadio alto di 1512 mm fino all'armadio più alto di 2232 mm, indipendentemente dal fatto che si scelga l'altezza standard dell'armadio base di 720 mm o, come in questo caso, l'altezza XL di 792 mm.

La nostra altezza XL può essere interamente progettata. Ciò significa che le cucine non solo possono essere progettate in modo ergonomico, ma anche ottimizzate per quanto riguarda lo spazio di conservazione. A un'altezza di lavoro equivalente, l'altezza XL offre circa il **10% di spazio** in più.

Libertà di configurazione progettuale con sistema modulare Sistema modulare n144

L’ACCENTO SULLA QUALITÀ

- Linee uniformi e armoniose
- Pianificazione semplice, anche in caso di modifiche successive
- Elevato grado di personalizzazione grazie al sistema modulare di serie, anche senza progettazione personalizzata
- Design versatile per la cucina
- Utilizzo multifunzionale dei tipi di mobile grazie alle altezze simmetriche di basi e pensili
- Elettrodomestici installati con precisione



Con le nostre altezze per basi offriamo molte opzioni per personalizzare le cucine in modo da soddisfare le esigenze ergonomiche e di spazio. Per questo motivo, le tre altezze Standard, XL e Maxi sono disponibili in un formato equivalente. Gamma di modelli disponibili.

Le nostre progettazioni puntano su una linea di continuità fin nei minimi dettagli. Questa simmetria è resa possibile da armadi a colonna, pensili e armadietti d‘appoggio, che sono esattamente adattati all’altezza della scocca dei mobili base.

ERGONOMIA PERFETTA CON SISTEMI DI REGOLAZIONE DELL’ALTEZZA FLESSIBILI

Ilnostro sistema di altezza flessibileconsentealtezzedilavoroda 662mm a1102 mme offre quindi possibilità di adattamento ottimali. Sono disponibili quattro diverse altezze della scocca. Per diverse altezze ed esigenze di spazio, le altezze adattive ergonomiche offrono un ambiente di lavoro rilassato in cucina. La regolazione di precisione personalizzata è ottenuta grazie all’impiego di quattro diverse altezze di zoccolo e tre altezze di piano di lavoro.

Libertà di configurazione progettuale Altezze del sistema ed ergonomia

L’ACCENTO SULLA QUALITÀ

Le nostre altezze standard, XL e Maxi dei mobili base consentono un adattamento personalizzato in termini di ergonomia ed esigenze di spazio. Per semplicità di progettazione, le abbreviazioni differiscono solo nell’ultima cifra:

- Basi U* / U*-X / U*-M
- Adattamento del piano fornelli HU* / HU*-X / HU*-M
- Basi per piani cottura K* / K*-X / K*-M

120%	MAXI – 864 mm
110%	XL – 792 mm
100% Capienza:	STANDARD – 720 mm
	MINI – 576 mm

SCOCCA – CONSTRUZIONE E PROGETTAZIONE

Klive cucine offre una varietà di progettazione quasi illimitata, con una vasta gamma di modelli di armadi prodotti in serie con un elevato grado di automazione. La base per la progettazione e la produzione è un sistema modulare intelligente con diverse altezze per basi, pensili, armadietti d'appoggio, colonne e altezze particolari per progetti multifunzionali. Ogni scocca si contraddistingue per gli elevati standard di qualità : stabilità e durata grazie alla lavorazione di alta qualità e ai materiali resistenti.

Pareti laterali • Pareti laterali spesse 16 mm

- Pannello legno tecnico rivestito su entrambi i lati con resina melamminica: resistente e di facile manutenzione
- Bordi esterni nella decorazione della scocca
- Collegamento stabile: offrono un supporto affidabile ai supporti per ripiani

Ripiani

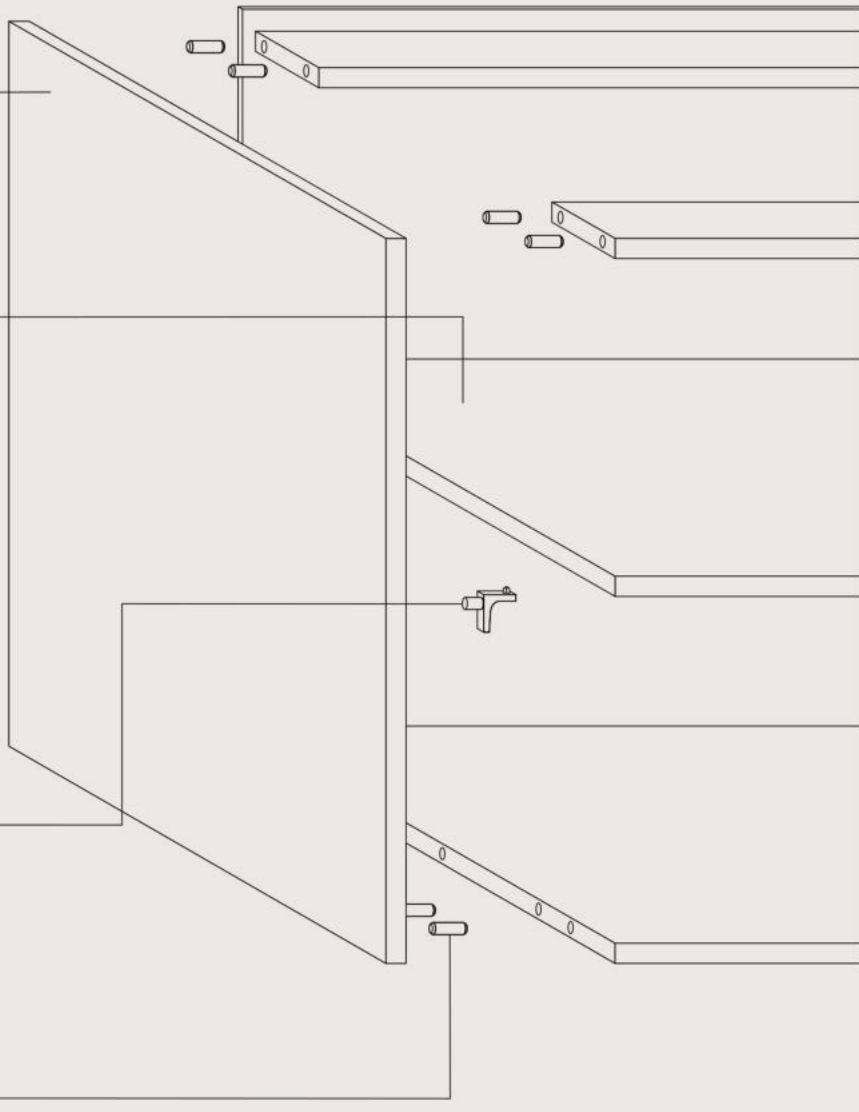
- Ripiani con spessore di 16 mm e bordo spesso in PP da 1,2 mm rivestito: altamente resistente e antiurto, esteticamente gradevole grazie all'arrotondamento morbido
- Ripiani in vetro con spessore di 5 mm per pensili con ante in vetro
- Ripiani in vetro con spessore di 6 mm per pensili con ante a soffietto o ribaltabili e armadietti d'appoggio con serrandine in plastica o vetro
- Ripiani in vetro con spessore di 8 mm per vetrine nei progetti di bagni

Piani d'appoggio

- Piani d'appoggio interamente in metallo
- Perno di sicurezza contro lo scivolamento dei ripiani in legno per la massima tenuta
- Eccezionale carico utile: per ripiani in legno e in vetro: 50 kg / m2

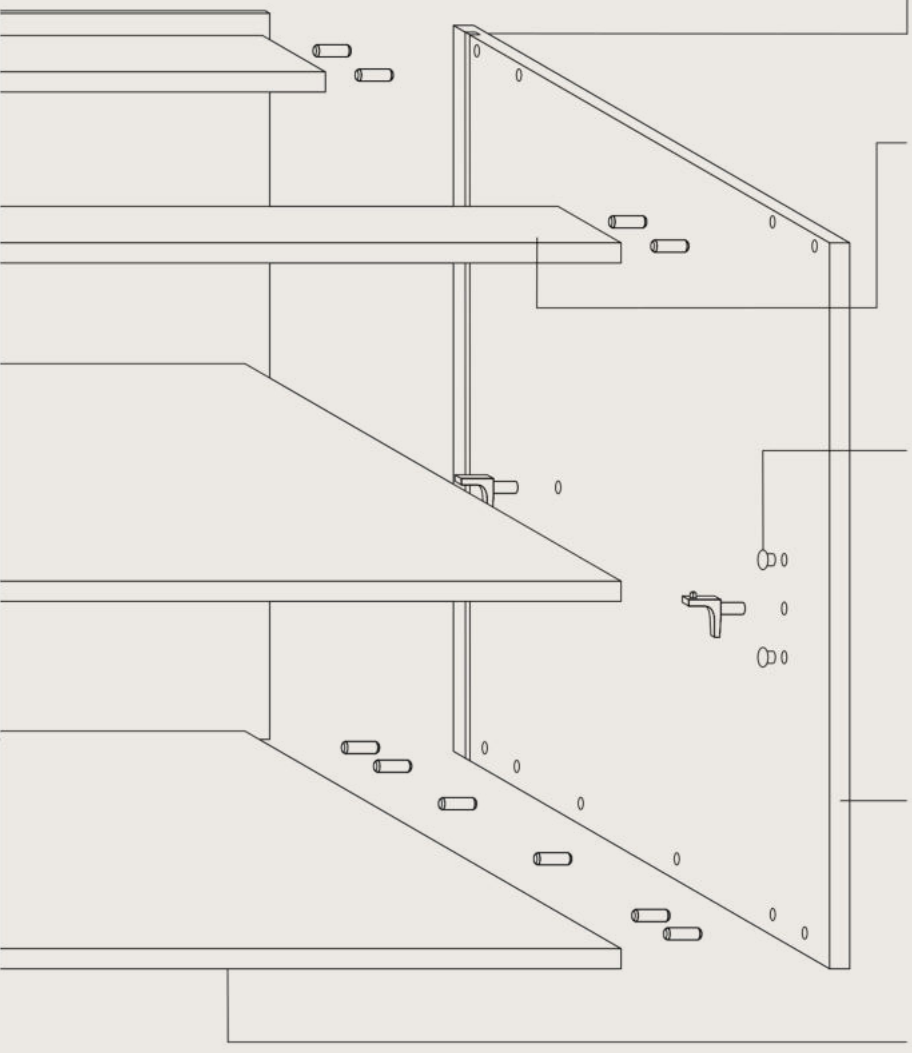
Tassello in legno duro

- Pannello e fianchi incollati con tasselli in legno duro da 8 x 30 mm



L’ACCENTO SULLA QUALITÀ

- Resistenza e durata dei materiali estremamente elevata: l’ottima costruzione dei nostri elementi della scocca e la sofisticata tecnologia delle cerniere sono il risultato di molti anni di esperienza e di continui miglioramenti dei processi nel ciclo di produzione
- Protezione bordi in PP: particolarmente resistente e antiurto, molto più resistente dei bordi tradizionali dei mobili
- Tenuta all’umidità: i bordi completamente sigillati sul fondo e sui lati garantiscono una chiusura impeccabile e impediscono l’ingresso di sporco e umidità



Parete posteriore in posizione avanzata

- Pannello HDF spesso 2,8 mm, trattato con lacca protettiva su entrambi i lati
- I pannelli posteriori sono fissati con viti alla scocca ed inseriti nelle canaline a 7 mm di profondità
- I pannelli posteriori in posizione avanzata assicurano una buona circolazione dell’aria tra la parete e i mobili
- La laccatura su entrambi i lati impedisce l’assorbimento di umidità e ha un effetto antimuffa
- Niente fessure di giunzione visibili nella parte interna
- Durevole e resistente, ma variabile grazie al fissaggio per il montaggio in loco

Pannello e traverse

- Pannello e traverse estremamente stabili, rivestiti direttamente su entrambi i lati con resina melamminica: 19 mm per basi e colonne
- Traversa superiore per basi: colore bordo grigio neutro

Tappo di copertura

- Per un design accattivante dell’interno dell’armadio, i fori da 5 mm possono essere chiusi opzionalmente con tappi di copertura in plastica
- Colore perfettamente coordinato con la soluzione selezionata per l’interno della scocca

Bordi frontali

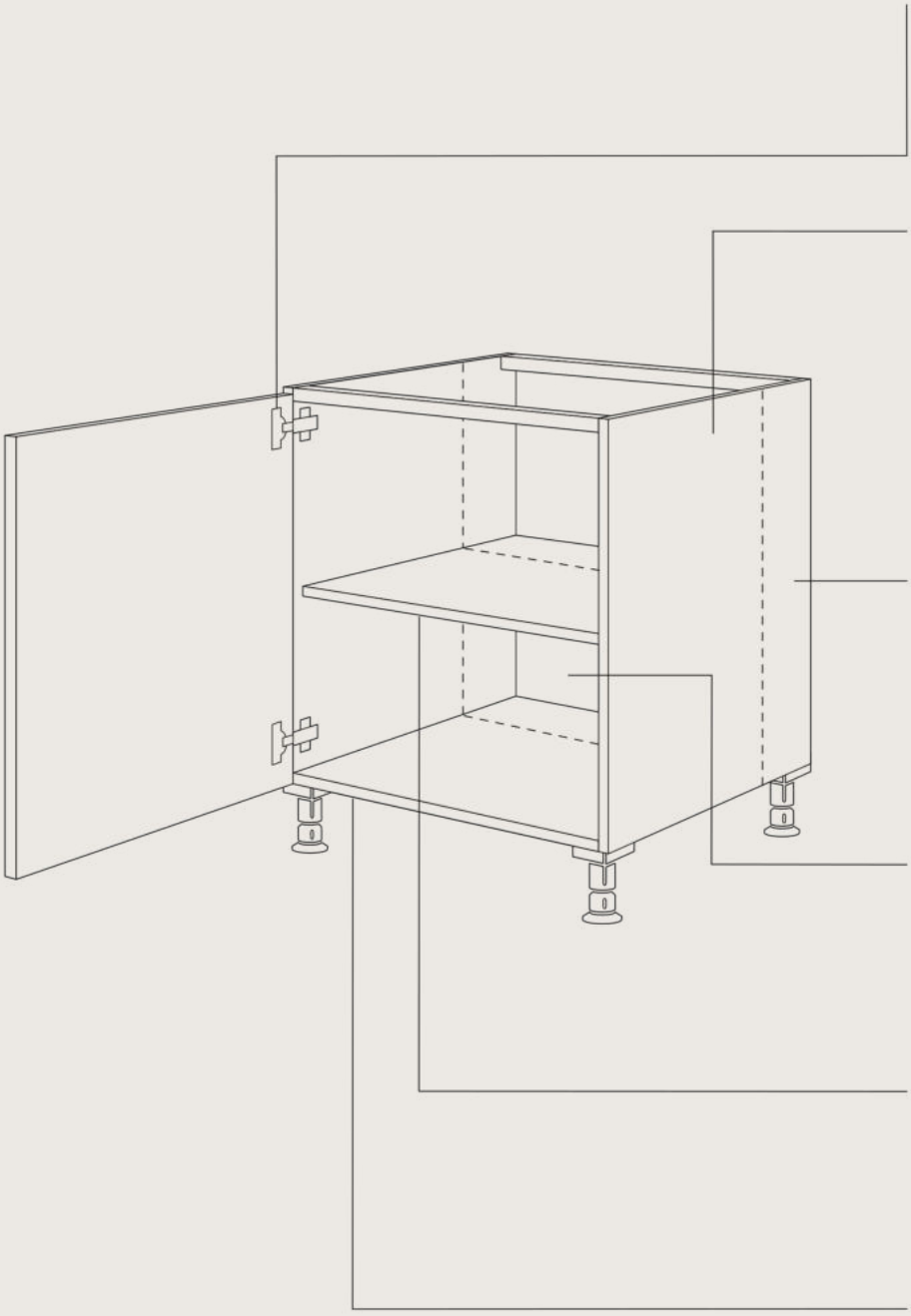
- Bordo anteriore del corpo e ripiani rivestiti con bordo spesso in PP di 1,2 mm: estremamente resistente e antiurto, elegantemente stondato per un aspetto gradevole

50 kg di capacità di carico dei ripiani

- Tutti i ripiani, inclusi quelli interni, possono sostenere un peso fino a 50 kg / m²
- Ciò corrisponde a più di 80 piatti da dessert

BASI:
I PARTICOLARI INTERNI CHE CONTANO

In ogni singolo componente si percepisce la qualità dei nostri mobili. Dalla scocca resistente ai dettagli perfettamente coordinati: curiamo ogni aspetto fin nei minimi particolari. I materiali di elevata qualità e il design accuratamente progettato soddisfano i più rigorosi standard di durata e comfort. Le nostre basi sono disponibili nelle seguenti altezze: Mini (576 mm), Standard (720 mm), XL (792 mm) und Maxi (864 mm) per offrire la massima flessibilità e soddisfare le esigenze personali.



Cerniere Sensys

- Con ammortizzatore Silent System
- Regolabili in 3 dimensioni
- Senza necessità di manutenzione e facilità di montaggio

Profondità della scocca di 561 mm • Profondità della scocca per le basi: 561 mm

- Profondità utile: 522 mm
- Raccordi esenti da manutenzione
- Facilità di montaggio: cassetti, cassettiere e ante a battente possono essere rimossi e sostituiti senza l'ausilio di attrezzi

Profondità laterale 461 mm per basi senza sovrapprezzo

- La profondità laterale di 461 mm crea una sicurezza di progettazione per l'allestimento di ambienti stretti o per l'utilizzo in bagno, senza costi aggiuntivi per prodotti personalizzati

Parete posteriore

- Pannello HDF con spessore di 2,8 mm e lati scanalati
- Laccati su entrambi i lati
- Fissati con giunti alla scocca

Ripiani • Ripiani spessi 16 mm rivestiti con bordo in PP con spessore 1,2 mm

- Colore coordinato con il colore selezionato per l'interno della scocca

Pannello

- 19 mm, con lati saldamente tassellati

PIEDI ZOCCOLO E FASCIA PER UNA BASE PERFETTA

Le nostre strutture per zoccolo offrono la massima flessibilità e stabilità. Con altezze standard di 70, 100, 150 e 200 mm e un intervallo di regolazione da -10 a +20 mm, i piedi zoccolo si adattano perfettamente alle diverse esigenze. Le altezze intermedie possono essere facilmente realizzate con l'adattatore per zoccolo. Grazie alla regolazione indipendente di ciascun piedi zoccolo, il mobile rimane sempre in piano, anche su pavimenti irregolari o piastrellati.

Adattatore per presa di corrente SOFA

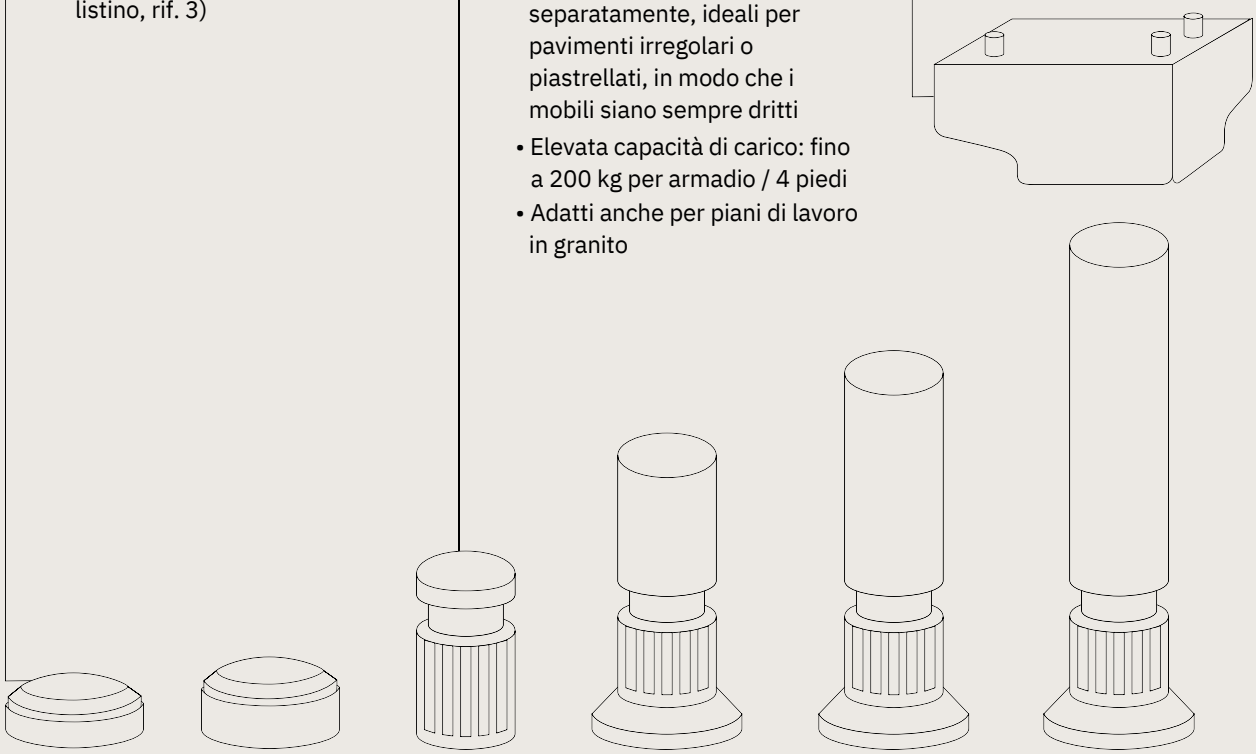
- Possibilità di variare le altezze dello zoccolo nelle dimensioni intermedie (con incrementi di 10/20 mm) con l'adattatore per zoccolo SOFA (4187, vedere listino, rif. 3)

Piedi zoccolo

- Struttura dello zoccolo stabile con adattatori e piedini
- 4 altezze standard: 70 / 100 / 150 / 200 mm
- Regolazione da -10 a +20 mm
- Piedi zoccolo regolabili separatamente, ideali per pavimenti irregolari o piastrellati, in modo che i mobili siano sempre dritti
- Elevata capacità di carico: fino a 200 kg per armadio / 4 piedi
- Adatti anche per piani di lavoro in granito

Fasce laterali per zoccolo

- Lo zoccolo è già fissato in fabbrica alla base

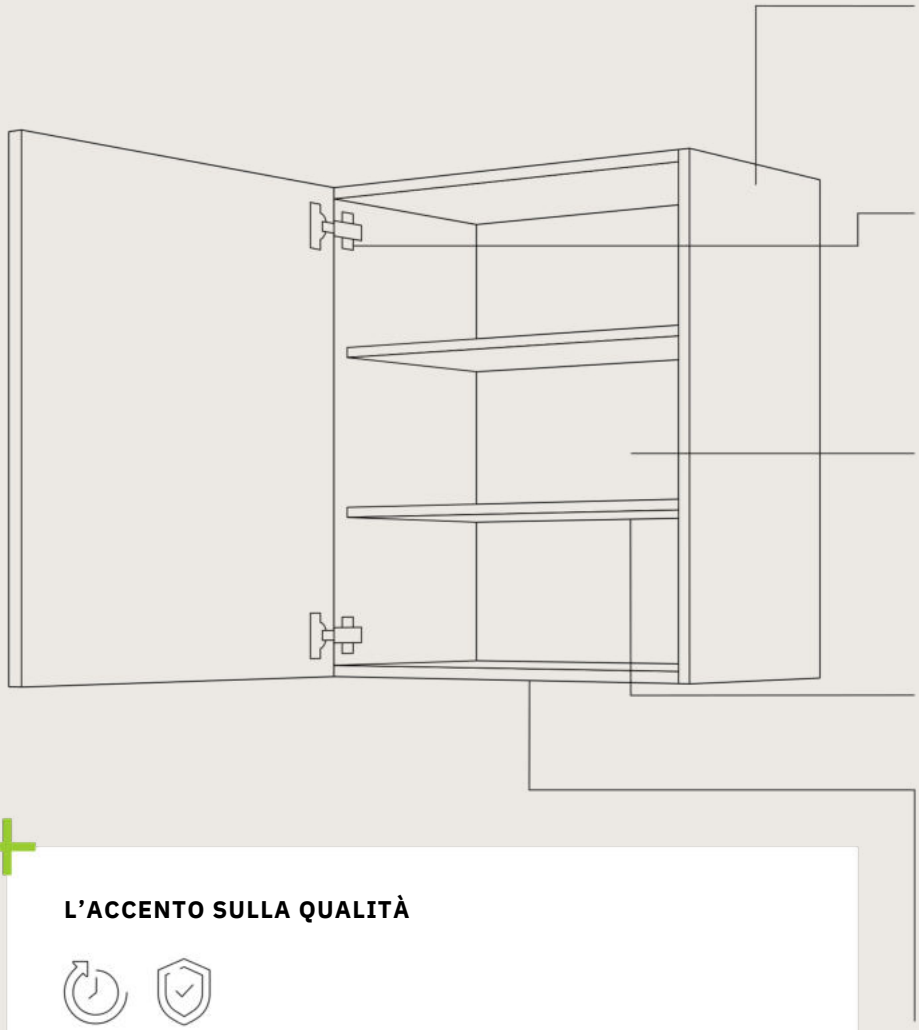


10 mm | 20 mm | 70 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Libertà di progettazione con sistema modulare Piedi zoccolo e fascia

PENSILI: ROBUSTI E VERSATILI

I nostri pensili offrono non solo uno spazio di archiviazione eccellente, ma anche un’ampia scelta di sistemi di apertura come ante a battente, scorrevoli e a libro, Ante a ribalta, sollevatori pieghevoli, flap a battente, serrandine ed effetto “climber”. Insieme alle vetrine e alle vetrine di design in vetro, queste ultime due varianti aprono ulteriori soluzioni di design in vetro.



Profondità della scocca

- Profondità della scocca per i pensili: 350 mm
- Profondità utile: 326 mm

Cerniere Sensys

- Con ammortizzatore Silent System
- Regolabili in 3 dimensioni
- Senza necessità di manutenzione e facilità di montaggio

Parete posteriore

- Pannello HDF con spessore di 2,8 mm e lati scanalati
- Laccati su entrambi i lati
- Fissati con giunti alla scocca

Ripiani

- Ripiani spessi 16 mm rivestiti con bordo in PP con spessore 1,2 mm
- Colore coordinato con il colore selezionato per l’interno della scocca
- Carico per ripiano: 16 kg

Pannello

- 16 mm, con lati saldamente tassellati

L’ACCENTO SULLA QUALITÀ

- Installazione sicura su diversi tipi di parete grazie a raccordi specifici
- Sistemi di apertura versatili: Ante a battente, scorrevoli, a soffietto, flap, sollevatori pieghevoli, flap a battente, serrandine ed effetto “climber”
- Numerose opzioni di design, ad esempio per vetrine e vetrinette di design in vetro
- Le irregolarità possono essere facilmente livellate con distanziatori
- Chiusura ammortizzata su tutte le ante e i flap
- Illuminazione integrata per una maggiore funzionalità e atmosfera possibili
- Tutti i pensili vengono testati nel laboratorio QM per garantire una durata minima di 15 anni

INSTALLAZIONE DEI PENSILI IN POSIZIONE SOSPESA: CARATTERISTICHE CHE SOTTOLINEANO QUALITÀ E SICUREZZA ELEVATE

L'installazione su mattoni da impilaggio, arenaria calcarea o cemento è sicura e stabile. I modelli per il bagno e la zona giorno, con una profondità di 461 mm, sono dotati di serie di una robusta staffa per l'installazione a parete.

Profili per pensili

- Profili per il posizionamento in sospensione forniti in dotazione: a partire da 590 mm di larghezza con 4 viti e tasselli per la massima sicurezza
- Distanziatori per il livellamento delle sporgenze della parete in dotazione

Posizionamento a sospensione dei pensili a scomparsa

- Posizionamento a sospensione dei pensili a scomparsa con comode opzioni di regolazione in altezza (–7 e +10 mm) e profondità (–1 e +11 mm)
- Massima sicurezza: La protezione antiribaltamento contro lo scivolamento laterale viene confermata automaticamente e gratuitamente

Armadietti da banco per frigoriferi freestanding

- Per sfruttare lo spazio al di sopra dei frigoriferi a libera installazione, sono disponibili armadi a banco. Gamma di modelli: larghezza 600 – 1200 mm, altezza 288 – 720 mm, profondità 561 mm
- Per una progettazione preliminare, i kit di montaggio richiesti vengono confermati automaticamente a fronte del pagamento. Ulteriori informazioni sono disponibili nel listino, rif. 10

Pensili con larghezza di 1200 mm

- Il pensile è estremamente ampio ed è dotato di serie di un profilo di maniglia nel sottopensile per evitare di piegarsi
- La parete posteriore è dotata di un gancio centrale e di un terzo gancio per il pensile a muro
- Un supporto aggiuntivo sostiene i ripiani ed evita che si pieghino
- Il design offre elevata stabilità e sicurezza con una capacità di carico fino a 75 kg

Ante in vetro

- I frontali lisci sono disponibili come opzione per ante con telaio in vetro o con frontali con lamelle in vetro. Varianti: 01 vetro trasparente, 02 vetro satinato, 39 vetro nero
- Le facciate in stile country offrono ante a battente con modelli in vetro
- Oltre alle vetrine rivestite frontalmente, sono disponibili ante in vetro di design: ante con telaio in alluminio quadrate e piatte con diverse versioni di vetro, vedi listino, rif. 2

Varianti di illuminazione integrate

- I pensili sono forniti di serie con un sistema di illuminazione integrato nei ripiani superiori e inferiori
- Iripiani in vetro con illuminazione LED, le strisce con illuminazione LED integrate e le luci per piante sono disponibili con un sovrapprezzo
- Opzioni aggiuntive per le varianti di illuminazione selezionate: Tecnologia Emotion per la regolazione continua della temperatura del colore da bianco caldo a bianco freddo e Philips Hue con White & Color Ambiance

nBOX: LO STANDARD IN TERMINI DI INNOVAZIONE E DESIGN

L’esclusivo sistema di cassetti nBOX con estraibili è un nostro elemento innovativo di sviluppo interno e offre un design e una tecnologia di alto livello come standard. Con una struttura ultra sottile, guide a scomparsa e la funzione di apertura push-to-open opzionale, nBOX combina una comoda funzionalità con una tecnologia innovativa. Inoltre, nBOX consente una libertà di progettazione ai massimi livelli.

La perfezione anche nei minimi dettagli Sistema di cassetti nBOX

L’INNOVAZIONE INCONTRA IL DESIGN

Grazie alla semplicità del design, nBOX è perfetto per la cucina, il bagno e la zona giorno e funge da collegamento tra gli ambienti.

Telaio in filigrana

Con un telaio di soli 10,7 mm, l’nBOX combina un design essenziale e moderno con un’elevata stabilità. L’aspetto filigranato e minimalista si integra perfettamente nell’immagine complessiva.

Tecnologia a scomparsa

La guida nascosta del cassetto è installata in modo invisibile sotto il telaio ultrapiatto con la massima precisione.

Apertura push-to-open

I cassetti nBOX convincono per il loro sistema di chiusura morbida perfettamente armonizzato con meccanismo di autochiusura. Per una maggiore comodità e funzionalità, i cassetti e i cestoni nBOX sono ad apertura push-to-open. La soluzione perfetta per una progettazione senza maniglia.

Estetica in grigio ardesia

L’elegante grigio ardesia, che si può avere come opzione anche nel mobile interno, caratterizza l’intero sistema estraibile e gli interni. Come collegamento funzionale tra gli ambienti, nBOX supporta l’approccio “more than kitchen” della nostra gamma ed è perfetto per un design coerente di qualsiasi spazio abitativo, dalla cucina al bagno e alla zona giorno.

FUNZIONALITÀ E COMFORT PER LE ESIGENZE PIÙ ELEVATE

Ben pensato fino nei minimi dettagli: nBOX offre alta tecnologia e massima precisione in uno spazio minimo.

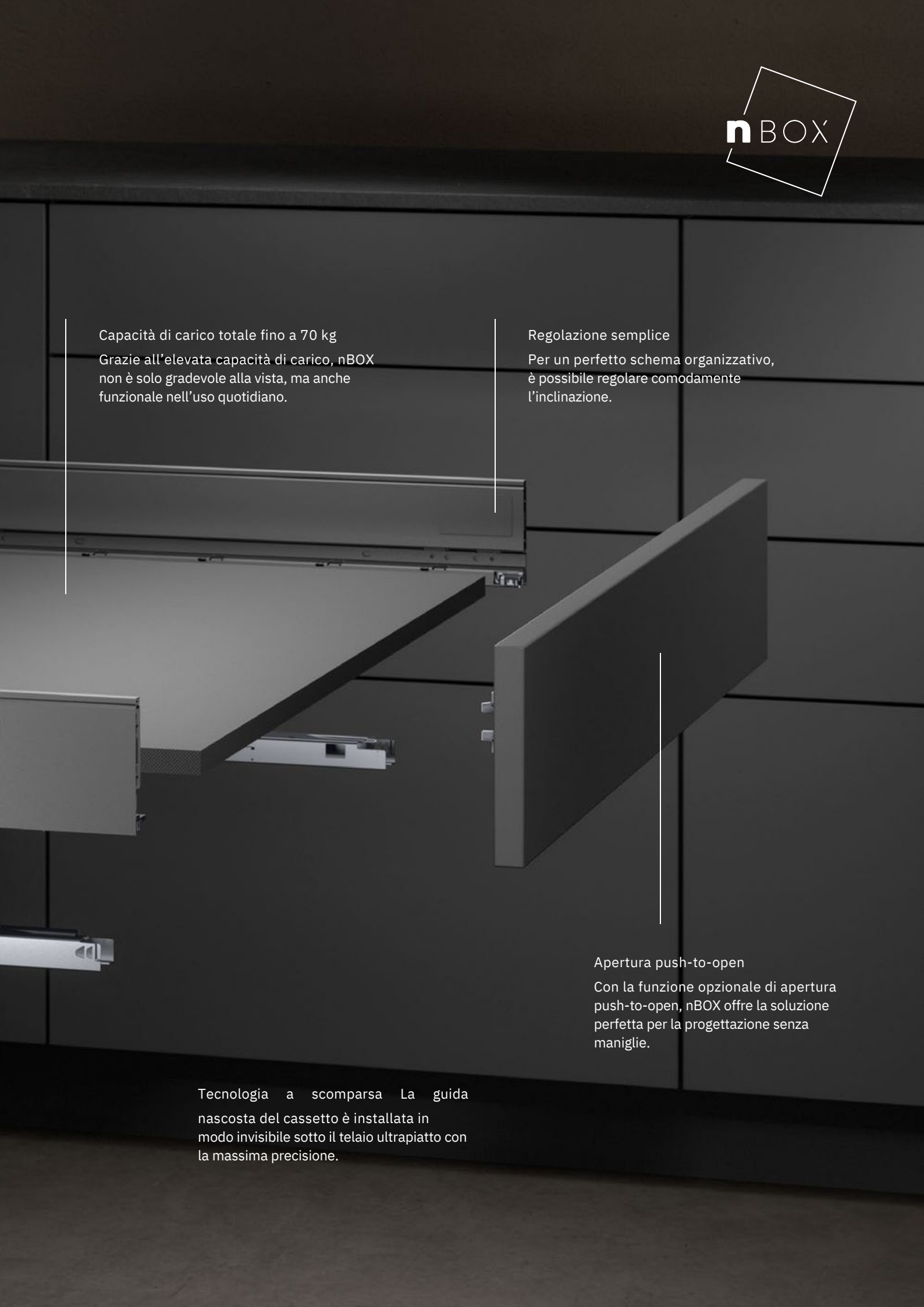
Più spazio di archiviazione

La combinazione tra la forma stretta del telaio e il binario nella parte inferiore consente di sfruttare al meglio lo spazio.

Funzionamento perfetto della corsa

L'innovativo binario garantisce un comfort di corsa unico e un'elevata stabilità laterale, anche in caso di carico elevato.

La perfezione anche nei minimi dettagli Sistema di cassetti nBOX



Capacità di carico totale fino a 70 kg

Grazie all'elevata capacità di carico, nBOX non è solo gradevole alla vista, ma anche funzionale nell'uso quotidiano.

Regolazione semplice

Per un perfetto schema organizzativo, è possibile regolare comodamente l'inclinazione.

Apertura push-to-open

Con la funzione opzionale di apertura push-to-open, nBOX offre la soluzione perfetta per la progettazione senza maniglie.

Tecnologia a scomparsa La guida nascosta del cassetto è installata in modo invisibile sotto il telaio ultrapiatto con la massima precisione.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA Con una ringhiera quadrata, a scelta con un lato in vetro grigio o come box estraibile chiuso, il sistema nBOX può essere adattato alle esigenze del cliente. Inoltre, i cassetti interni e i cestoni possono essere personalizzati anche sul fronte.

Le opzioni di equipaggiamento possono anche essere pre-assegnate come informazioni di intestazione per l'intera commissione. Informazioni dettagliate al riguardo sono disponibili nel listino, rif. 0.

Serie standard

L'estraibile è dotato di serie di una ringhiera quadrata.

Cestone estraibile con ringhiera e lato in vetro

Cestone estraibile con ringhiera e inserto in vetro grigio (vetro temperato di sicurezza da 8 mm). Viene calcolato un sovrapprezzo per ogni estraibile (interno) (MP-GLAS 7915).

Cestone estraibile con sponda piena

Qualità stabile: il sponda piena è costituito da un telaio alto e continuo. Viene calcolato un sovrapprezzo per ogni cestone (interno) (MP-BOX 7905).

Frontalino in legno

Standard per cassetti interni ed elementi estraibili interni.

Frontalino in vetro di design

Opzionale con sovrapprezzo (MP-DGBLEN 7925).

Frontalino di design in plastica

Opzionale con sovrapprezzo (MP-DBLEN 7935).

POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

Sia come accento che come design completamente nuovo: i profili e le coperture di design consentono un'ampia gamma di opzioni di stile. Tutti i profili e le coperture possono essere agganciati al telaio e sostituiti in un'unica operazione, senza bisogno di attrezzi. Si calcola un sovrapprezzo per ogni cassetto (interno) e per ogni cestone (interno). I sovrapprezzi possono essere pre-assegnati nei dati di intestazione dell'ordine per un'elaborazione integrata.

Profili di design

Gli eleganti profili in plastica possono essere specificati direttamente al momento dell'ordine o ordinati successivamente come accessori (MP-DPRO 7918). Possono essere utilizzati su tutti i cassetti (interni) e i cestoni (interni). Profondità: 300 / 400 / 500 mm. Non è possibile una combinazione con il rivestimento della finitura.

Coperture di design

La copertura in alluminio di alta qualità può essere specificata direttamente al momento dell'ordine o prenotato successivamente come accessorio (MP-DCOV 7923). Non è possibile per gli estraibili (interni) con lato in vetro (MP-GLAS) e telaio basso (MP-NIEZA). Le coperture sono disponibili in 2 diverse altezze, adatte a telai per cassetti e cestoni.

L'ACCENTO SULLA QUALITÀ

- Organizzazione ottimale dello spazio grazie alla forma lineare del cassetto e alle guide sotto piano
- Elevato comfort di corsa e stabilità laterale
- Ammortizzazione perfetta
- Numerose opzioni di design e personalizzazione
- Design uniforme nella forma e nel colore di cassetti, cassettoni e interni
- Un sistema ideale per cucina, bagno e zona giorno
- La regolazione semplice di nBOX garantisce inoltre un'organizzazione perfetta grazie alla comoda regolazione dell'inclinazione
- nBOX offre un design e una tecnologia di alto livello in una fascia di prezzo interessante

product design award 2014

reddot award 2014 winner

SENSYS: AMMORTIZZA-ZIONE PERFETTA, DESIGN ELEGANTE

La pluripremiatacerniera Sensys conammortizzatore Silent System invisibilmente integrato di Hettich offre un'esperienza di chiusura esclusiva con un eccezionale angolo di chiusura di 35°: leggera, delicata e silenziosa. La tecnologia più avanzata con un rapporto qualità-prezzo di prim'ordine: tutti i tipi di armadio sono dotati di Sensys di serie e senza costi aggiuntivi, dal segmento base a quello di fascia alta.

CARATTERISTICHE SPECIALI

I vantaggi delle cerniere Sensys sono straordinari: con almeno 80.000 cicli di prova, Sensys è sinonimo di massima affidabilità e idoneità all'uso quotidiano.

Eccellente ammortizzazione

Le cerniere Sensys sono dotate di serie della funzione integrata Sistema di ammortizzazione silenzioso Sistema integrato. Il sistema di ammortizzazione Sensys è assolutamente affidabile anche con ante di dimensioni e pesi diversi.

Comodità di bloccaggio

Le ante si chiudono inmodo fluido e silenzioso conun leggero movimento delpolso. La funzione di autochiusura automatica garantisceuna chiusura sicura a partireda un angolo di 35°.

Qualità affidabile

Sensys offre una soluzione di chiusura morbida in una gamma di temperature eccezionalmente elevata da +5 °C a +40 °C e a un'umidità relativa del 90%.

Tampone fermaporta

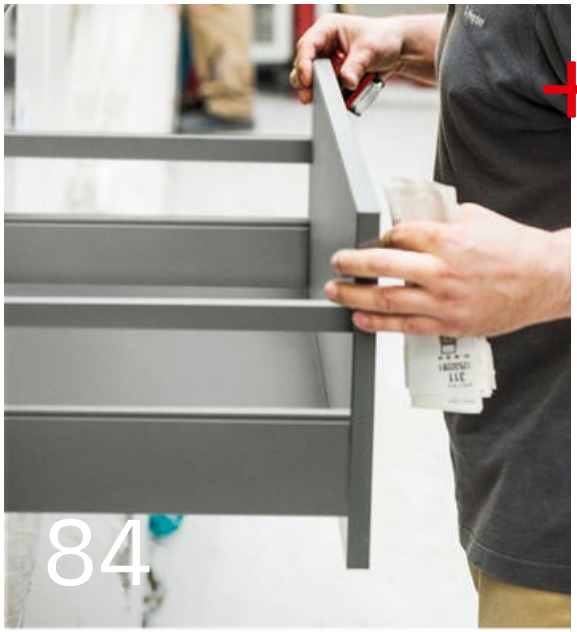
Smorzamento supplementare del rumore: Tutti i frontali sono ammortizzati da paracolpi in plastica con spessore di 2 mm sul lato interno della porta.

La perfezione anche nei minimi dettagli interni Tecnologia delle cerniere Sensys

QUALITÀ SUPERIORE GRAZIE A UNA GESTIONE INTENSIVA DELLA QUALITÀ

Con Klive Cucine, la qualità è garantita in ogni dettaglio.
Collaboriamo solo con fornitori altamente qualificati, selezionati per la loro affidabilità e competenza, per offrirti prodotti che uniscono tecnologia, design e durata nel tempo.
Ogni fase del nostro lavoro — dalla scelta dei materiali alla progettazione, fino al montaggio finale — segue rigorosi controlli di qualità, perché crediamo che la perfezione non sia un traguardo, ma un processo continuo.
Grazie a questa attenzione costante e alla sinergia con i nostri partner produttivi, Klive Cucine si distingue per la qualità e l'affidabilità che da sempre accompagnano ogni nostra realizzazione.
Il risultato è una cucina che supera le aspettative, progettata per offrirti funzionalità, bellezza e tranquillità nel tempo.
Con Klive Cucine, ogni dettaglio è pensato per te.

Un servizio di assistenza clienti eccezionale Processi di qualità



PRODUZIONE “MADE IN GERMANY”

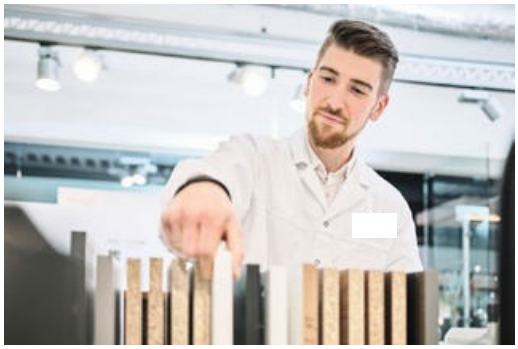
Per garantire l’elevata qualità dei nostri prodotti, tutto il processo di produzione ha luogo in Germania. Per la nostra azienda, “Made in Germany” è sinonimo di materiali di alta qualità, massima automazione e dipendenti fortemente specializzati.

IMBALLAGGIO E MONTAGGIO Che si tratti di protezione dei bordi o di pellicole protettive, gli imballaggi di trasporto vengono appositamente personalizzati
assicurando che i nostri mobili raggiungano il cliente finale in modo sicuro e senza danni. La facilità di montaggio è un aspetto particolarmente importante per KLIVE CUCINE , che teniamo sempre presente in tutti i nuovi prodotti. In questo modo, possiamo garantire che i nostri partner di vendita al dettaglio risparmino tempo prezioso, riducano i costi e ottengano più vantaggi.

SOSTENIBILITÀ Per noi sostenibilità significa agire in modo da conservare le
risorse e proteggere l’ambiente a lungo termine. Per raggiungere questo obiettivo, consideriamo ogni fase del ciclo di vita dei nostri mobili, ci concentriamo su una gestione efficiente dal punto di vista energetico, conserviamo le risorse e investiamo in tecnologie sostenibili.

LABORATORIO DI PROVA QM Ci assicuriamo che i nostri mobili siano adatti all'uso quotidiano. Nel laboratorio di prova QM, testiamo i nostri prodotti in modo completo e trasparente lungo l'intera catena del valore. I nostri clienti sono consapevoli del nostro straordinario impegno prima dell'avvio della produzione in serie: nel nostro laboratorio di vetro, nello stabilimento offriamo una superficie di 230 m² in cui è possibile scoprire le impegnative procedure di test che ogni prodotto deve superare prima
di essere pronto per la produzione in serie.

Personale qualificato Il nostro personale addetto alla gestione della qualità garantisce il
rispetto dei nostri rigorosi standard di qualità, che superano di gran lunga gli standard nazionali e internazionali, in tutte le aree: dal servizio clienti, alla gestione dei fornitori, alle merci in arrivo e ai test di produzione fino al laboratorio di prova. Attraverso regolari controlli dei prodotti e dei processi di scarico, analisi dei resi e formazione dei partner di vendita al dettaglio e delle aziende di assemblaggio, garantiamo che le esigenze dei rivenditori e dei consumatori finali siano costantemente soddisfatte.



Durata minima 15 anni I nuovi prodotti vengono sottoposti a test approfonditi in laboratorio
prima di passare alla produzione in serie. Il feedback dei clienti, l'esperienza pratica e i risultati degli studi vengono costantemente integrati
nel processo di sviluppo. Tutti i materiali sono testati per una durata minima di 15 anni.

Test durante la produzione Per garantire una qualità di serie costantemente elevata, durante la
produzione vengono eseguiti test sui mobili e sui singoli componenti a intervalli fissi. Con le sue attrezzature, il laboratorio di prova QM è unico nel suo genere per un produttore di mobili ed esegue autonomamente tutti i test in conformità alle norme DIN e ai requisiti della DGM.

Test di controllo presso il laboratorio QM

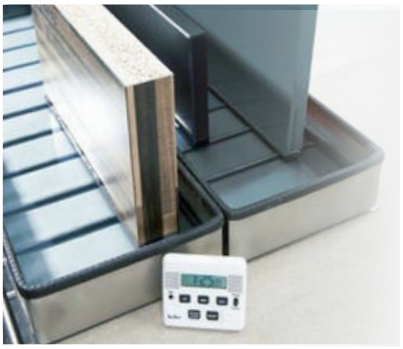
Test rigorosi sono saldamente integrati nella nostra produzione e garantiscono la qualità in ogni fase, in diversi punti di controllo. Ciò include il monitoraggio quotidiano dei processi di serie, come l'ispezione frontale manuale, nonché test aggiuntivi che vanno oltre gli standard DIN e DGM, come il test del bagno d'acqua e l'auto-ispezione del lavoratore, come un'interazione ottimale tra tecnologia e occhio umano. A ciò si aggiunge il monitoraggio in linea tecnicamente supportato dall'AOI (Automatic Optical Inspection).

PROCEDURE DI TEST COMPLETE: QUALITÀ, FUNZIONALITÀ E DURATA Testiamo rigorosamente i nostri mobili prima del lancio sul mercato, sia come singoli componenti che come mobili assemblati.
Nei nostri stabilimenti e laboratori simuliamo in modo specifico le sollecitazioni quotidiane. I dispositivi di prova di resistenza testano i mobili per una durata minima di 15 anni. Nel laboratorio di prova QM li utilizziamo anche per un periodo molto più lungo di quello prescritto dalla norma DIN.

Test di resistenza agli agenti chimici

In questa procedura di test, si verifica la resistenza delle superfici dei mobili ai comuni liquidi e prodotti chimici di uso domestico, come vino rosso, acetone, caffè, olio d'oliva e detergenti. A seconda del tipo di agenti chimici, queste sostanze rimangono sulla superficie per un periodo di tempo definito, al fine di individuare precocemente eventuali decolorazioni o alterazioni e di sviluppare ulteriormente il prodotto, se necessario.

Test di resistenza al calore La resistenza al calore dei piani di lavoro
è testata in conformità alla norma DIN 68930 con calore asciutto fino a 180 °C e calore umido fino a 100 °C. Vengono presi in considerazione anche
le sollecitazioni, come le pentole calde sul piano di lavoro, per testare i limiti del materiale in condizioni estreme. Tuttavia, in questo caso, i piani di lavoro
andrebbero sempre protetti con un sottopentola.



Resistenza all'acqua e al vapore acqueo

I mobili per cucina e bagno devono resistere a condizioni estreme, come umidità e calore, nell'uso quotidiano. Nel bagno d'acqua, testiamo la resistenza e l'impermeabilità della superficie in relazione all'acqua, l'elemento che rappresenta una delle maggiori sollecitazioni per i mobili della cucina e del bagno. Utilizziamo anche l'esposizione al vapore acqueo per testare la resistenza e la tenuta della scocca e delle parti anteriori.

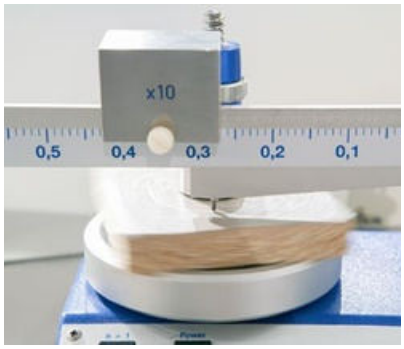
Camera climatica

Nella camera climatica simuliamo processi di invecchiamento artificiale per testare i componenti in condizioni climatiche estreme. La resistenza dei prodotti alle varie sollecitazioni climatiche, come il trasporto in container o l'utilizzo in zone climatiche tropicali, è quindi nota e può essere ottimizzata per soddisfare questi requisiti speciali.

Test in nebbia salina I componenti metallici come le maniglie sono esposti a carichi estremi in nebbia salina. In cicli definiti, ad esempio per 96 ore e a una temperatura di prova di circa 35 °C, verifichiamo se le superfici presentano segni di corrosione.

Test della luce solare

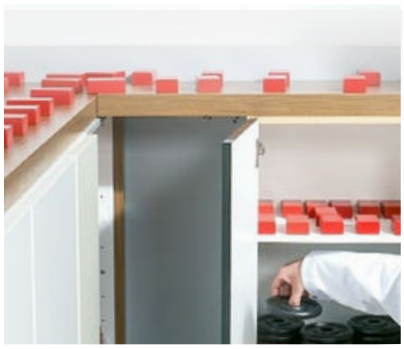
Utilizziamo una lampada ad arco di xeno per simulare le radiazioni UV a cui i mobili sono esposti nel corso degli anni. Invecchiamo artificialmente le superfici per determinare con precisione i cambiamenti di colore ed evitare le deviazioni in fase iniziale.



Test di resistenza all’abrasione e ai graffi

La resistenza all’abrasione e la durata delle nostre superfici sono determinate simulando un uso intensivo, con l’obiettivo di garantire una durata di 15 anni di vita vissuta in cucina. A tal fine, una punta di diamante viene premuta sulla superficie con una pressione crescente per creare graffi, che vengono poi valutati visivamente.

Test di resistenza Il nostro robot è programmato per riprodurre le condizioni realistiche delle sollecitazioni quotidiane in cucina. Mentre le norme DIN definiscono i requisiti minimi, gli standard si spingono oltre per una maggiore sicurezza e durata.
I cassetti e i cestoni vengono testati con 60.000 – 80.000 cicli di carico, che corrispondono all’apertura e alla chiusura di circa 11-15 volte al giorno,
le ante a battente con 80.000 cicli.



Capacità di carico

In laboratorio, testiamo continuamente la capacità di carico dei ripiani superiori, inferiori e di quelli montati sulla parete statica. Il montaggio a parete e la costruzione di un armadio a muro sono progettati per una capacità di carico di 75 kg, decisamente superiore al peso di un servizio da caffè da 18 pezzi (circa 5 kg).

L’ACCENTO SULLA QUALITÀ

- La nostra gestione della qualità garantisce la massima qualità, la longevità dei prodotti e la soddisfazione dei clienti

Test di resistenza
- Resistenza a liquidi e prodotti chimici
- Elevata resistenza al calore
- Resistenza all’umidità e all’acqua
- Anti umidità e impermeabilità
- Resistenza alla corrosione delle parti metalliche
- Irradiazione UV per testare le variazioni di colore

Test di resistenza e di carico
- Simulazione di processi reali in cucina, ad esempio apertura/chiusura delle ante
- Test con almeno 60.000 cicli di carico in quindici giorni per soddisfare i requisiti del “Golden M” (marchio di qualità RAL)
- Verifica della capacità di carico dei ripiani superiori e inferiori

I NOSTRI SIGILLI DI QUALITÀ

Qualità, ambiente ed energia sono elementi chiave della nostra politica aziendale e si basano sulle norme DIN EN ISO 9001, 14001 e 50001.

Golden M La DGM (Deutsche Gütegemeinschaft Möbel) ha testato l'azienda in base agli standard qualitativi RAL-GZ 430. A seguito di questo test, è stato assegnato il marchio di qualità RAL "Golden M". Questo garantisce che tutti i mobili per cucina, bagno e soggiorno che escono dalla fabbrica soddisfino le aspettative del mercato e i requisiti di qualità odierni.

Marchio di qualità GS

I laboratori di controllo dei mobili TÜV Rheinland hanno sottoposto i nostri prodotti a un test di sicurezza. A seguito di questo test, è stato assegnato il sigillo di prova GS, che certifica che i requisiti di facilità d'uso, resilienza, consistenza del materiale e sicurezza sono stati pienamente soddisfatti.

Certificato QM, UM e EM Il nostro sistema di gestione integrato viene regolarmente controllato e confermato dal TÜV Süd. La norma ISO 9001 specifica i requisiti di un sistema di gestione della qualità per soddisfare i requisiti dei clienti e altri requisiti di qualità del prodotto è certificata secondo la norma DIN EN ISO 9001 dal 1994. La norma ISO 14001 per i sistemi di gestione ambientale serve a migliorare le prestazioni ambientali di un'azienda.

Certificazione PECF

L'azienda è certificata PEFC. Questa certificazione attesta che il legno utilizzato per produrre i mobili proviene da foreste gestite in modo sostenibile e da fornitori controllati. PEFC è l'acronimo di Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes (Programma per il mutuo riconoscimento degli schemi di certificazione forestale).

Blauer Engel Klive cucine è sempre stata all'avanguardia in termini di qualità e sostenibilità. Molte delle nostre sono contrassegnate con il marchio di qualità ecologica ufficiale del governo tedesco, Blauer Engel. Il marchio identifica i prodotti che soddisfano standard particolarmente rigorosi di tutela dell'ambiente, della salute e dei consumatori.

Patto per il clima DGM i nostri fornitori hanno aderito al "Patto per il clima per l'industria del mobile" della Deutsche Gütegemeinschaft Möbel (DGM). In questo modo, l'azienda sottolinea ancora una volta il suo impegno nei confronti dell'ambiente e nel rispetto degli obiettivi climatici del governo tedesco e delle Nazioni Unite. Alla bade del patto per il clima della DGM è il calcolo del bilancio di CO2 di un'azienda, realizzato in collaborazione continua con una società di consulenza per la protezione del clima.

Conformità al titolo VI del TSCA e certificazione CARB2

Per la produzione di mobili per la cucina, il bagno e il soggiorno, i nostri fornitori utilizzano esclusivamente materiali a base di legno che soddisfano i rigorosi standard di emissione di formaldeide previsti dal Titolo VI del TSCA (Toxic Substances Control Act) dell'EPA statunitense. L'azienda soddisfa così i requisiti americani per l'ulteriore riduzione delle emissioni di formaldeide dai materiali a base di legno, in vigore dal 1° giugno 2018. I valori limite del Titolo VI del TSCA corrispondono a quelli della norma californiana CARB2 (California Air Resources Board). I mobili sono etichettati con la dicitura "TSCA Title VI compliant".

Classe emissione DGM I mobili prodotti sono in classe di emissione A, la migliore in base alla classifica della Deutsche Gütegemeinschaft Möbel e. V., il consorzio di garanzia di qualità del mobile in Germania.

KLIVE
CUCINE